



Q/PP

南京拍拍蓝天信息技术有限公司企业标准

Q/PPESTD006—2017

二手路由器质量检测与定级标准

The quality inspection and rating method

(工作组讨论稿)

2017-05-08 发布

2017-05-09 实施

南京拍拍蓝天信息技术有限公司

发布



前 言

本标准旨在规范以二手商品为运营业务的企业的检验质量，并为二手商品的质量评级提供标准依据。

本标准由南京拍拍蓝天信息技术有限公司制定。

企业标准信息公共服务平台
备案
2017年12月17日 14点40分
禁止使用
企业标准信息公共服务平台
备案
2017年12月17日 14点40分
拍拍版权



二手路由器质量检测与定级标准

文件编号: PP-ES-STD-006

文件版本: V1.0

发布日期: 2017.5.09

批准人: 田明

1 目的

建立和规范我司二手路由器的检验内容和品质要求，以确保检验结果的全面性和一致性。

2 适用范围

本标准适用于所有二手路由器

3 质检项目等级说明

3.1 外观

- 磕碰：设备机身因磕碰或重创留下严重痕迹，或机身凹陷。
- 掉漆：设备机身因磕碰、摩擦后留下的喷漆脱落情况。
- 脱胶：设备机身因长时间使用或胶水胶皮老化导致机身蒙皮脱落或者起胶。
- 划痕：设备机身因使用过程中轻微刮擦留下的使用痕迹。

3.2 缺陷等级

<p>MA: Major Defect 严重缺陷</p>	<p>产品主要功能实现、性能指标存在异常的缺陷，造成不能正常使用或不符合出厂要求，主要有：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 功能缺陷影响正常使用。 2. 性能参数不符合设计规格或国家标准。 3. 结构及外观、包装等方面让一般顾客难以接受的严重缺陷。
<p>MI: Minor Defect 次要缺陷</p>	<p>除 MA 缺陷以外的其它不影响产品使用、不会造成用户感受严重不好的缺陷。</p>
<p>Acc: Acceptable Defect 可接受缺陷</p>	<p>可以接受的缺陷或无缺陷，出厂检查时供参考。</p>

3.3 成色分级

99 成新	无使用痕迹，外观无磨损划伤，原厂包装附件。
95 成新	外观有细微使用痕迹，无原包装无附件。 (说明：外观属性严重度无任何缺陷)
9 成新	外观有轻微使用痕迹，无功能故障，灯泡损耗正常。 (说明：外观属性严重度 ACC 数量小于等于 2，无 MI，视为 9 成新)
8 成新	外观有较明显使用痕迹，无功能故障，灯泡损耗正常。 (说明：外观属性严重度 ACC 数量小于等于 2，MI 数量小于等于 2，无 MA，视为 8 成新)
不符合要求	外观或性能有明显缺陷。 (说明：外观属性严重度有 MA，视为不符合要求)

4 外观质检标准

4.1 缺陷代码对照表

代码	英文	中文(单位)
N	Number	数量
H	Height	高度/深度(mm)
D	Distance	距离(mm)
S	S=area	面积 (mm ²)
NS	Number of	面积的数量
L	length	长度 (mm)

4.2 质检标准

外观缺陷内容	标准要求	严重度			
		MA	MI	ACC	
	1	$S \leq 2.0 \text{ mm}^2; N < 3; H < 1.0 \text{ mm}$			√
	2	$2.0 \text{ mm}^2 < S \leq 3.5 \text{ mm}^2; N < 3; H < 1.0 \text{ mm}$		√	



外壳	磕伤掉漆	3	$2.0 \text{ mm}^2 < S \leq 3.5 \text{ mm}^2$; $N > 3$; $H < 1.0 \text{ mm}$	√		
		4	$S > 3.5 \text{ mm}^2$	√		
		5	$H \geq 1.0 \text{ mm}$	√		
		6	有凹痕	√		
机身		1	扭曲、变形、破损	√		
		2	有缝隙, $D > 0.3 \text{ mm}$	√		
外壳	划伤		$H < 0.1 \text{ mm}$; $L < 30 \text{ mm}$; $N \leq 6$			√
			$0.1 \text{ mm} \leq H < 0.2 \text{ mm}$; $30 \text{ mm} < L < 60 \text{ mm}$; $N \leq 3$			√
			$H < 0.1 \text{ mm}$; $L < 30 \text{ mm}$; $N > 6$			√
			$0.1 \text{ mm} \leq H < 0.2 \text{ mm}$; $L > 60 \text{ mm}$; $N \geq 1$			√

4.3 其他项质检标准

	缺陷内容	缺陷等级		
		MA	MI	ACC
基本功能	1 链接电脑	√		
	2 链接电源	√		
	3 链接其他接口	√		
按键	1 按键松动	√		
	2 按键异常	√		
链接情况	1 网路连通	√		
	2 后台设置	√		
	3 设备重置	√		

5 质检环境

- 光线：光照度为 500-1000Lux，或在自然光线下。
- 目视距离：眼睛距离被检测物 30cm(±5cm)。
- 目视角度：一般检验视角范围与被检测面积成 90 度 (±45 度)。
- 检验员须佩戴手指套或静电手套进行作业。



6 修改记录

序号	更改日期	更改内容摘要	编制人	版本状态
1	2017.4.24	初始文件	吴春生	V1.0

企业标准信息公共服务平台
备案
2017年12月17日 14点40分
拍拍版权
企业标准信息公共服务平台
备案
2017年12月17日 14点40分
拍拍版权