



点击此处添加中国标准文献分类号-中国标准分类法

Q/DX

北京京东世纪贸易有限公司

企业标准

Q/DXJD3CES011—2017

企业标准信息公共服务平台
备案
2017年07月14日 10点42分

二手平板检测与评级方法

The quality inspection and rating method

企业标准信息公共服务平台
备案
2017年07月14日 10点42分

(工作组讨论稿)

2017-03-31 发布

2017-04-01 实施

北京京东世纪贸易有限公司

发布



前 言

本标准旨在规范以二手商品为运营业务的企业的质量检验质量，并为二手商品的质量评级提供标准依据。

本标准由北京京东世纪贸易有限公司制定。

本标准主要起草人：田明，卢宇辰等。

企业标准信息公共服务平台
备案 2017年07月14日 10点42分
禁止使用
企业标准信息公共服务平台
备案 2017年07月14日 10点42分
京东版权



京东商城 3C 事业部

二手平板质量检测与定级标准

文件编号: JD-3C-ES-011

文件版本: V1.0

发布日期: 2017.6.13

批准人: 田明



1 目的

本标准规定了二手平板检测的流程步骤和标准，并给出了相应的评级方式。

2 适用范围

本标准适用于所有二手平板出售给C端客户前的质量检测，其他质检标准可参照使用。

3 质检名词定义

3.1 外壳

- 磕碰：指平板机身上碰伤的痕迹。
- 掉漆：平板外壳经过磕碰、磨损等损伤后，出现喷漆有脱落的现象。
- 缺角：平板外壳经过磕碰、磨损等损伤后，原本规则的边沿上出现的凹孔。
- 变形：平板外壳受外力作用而产生形状的改变。
- 缝隙：机身零部件拼装出厂时原本接合处出现裂开的缝处。
- 硬磨损：有明显触感的磨损。

3.2 屏幕

- 脱胶：在机身有胶或者胶膜附着的位置，由于外因或者内因导致其脱落的现象。
- 内屏：平板屏幕分为内屏和外屏，外屏通常是块玻璃主要用于保护内屏，显示的区域主要为内屏。
- 气泡：在原本平整规则的物体表面或内部出现的圆球形小泡。
- 屏内漆：外屏内，在内屏显示区域外用于装饰的喷漆。

3.3 显示

- 亮点：在屏幕显示区域内，亮度异于周围显色的像素点。
- 红屏：在屏幕显示区域正中间，出现整块集中的区域显示偏红的现象。
- 老化：在屏幕显示区域边缘显示发黄的现象。
- 抖屏：在屏幕显示区域内，显示内容闪烁的现象。



- 亮斑：在屏幕显示区域内，亮度异于周围显色的大于像素点的斑点。
- 色斑：在屏幕显示区域内，颜色和周围显色不同的斑点
- 黑点：在屏幕显示区域内，只能显示黑色的像素点。
- 坏点：在屏幕显示区域内，显示功能损坏的像素点。
- 内液晶：内屏中用于显示处于液晶态的一种物质。
- 色差：在屏幕显示区域内，显示颜色 H 与色相的差别。
- 透图字：在屏幕显示区域内，某些图和字呈现出印在内屏上无法抹去的现象。
- 屏生线：在屏幕显示区域内，出现一条隔断显示屏幕的异色线。
- 错乱：在屏幕显示区域内，出现各种不规则的影响显示的纹路与图案。
- 内屏受损：在屏幕显示区域内，由内屏损伤导致的黑屏下会呈现蓝色斑点图案的现象。
- 水波纹：在屏幕显示区域内，由按压屏幕导致屏幕出现水波痕迹的现象。

4 Defect Classification 缺陷等级严重程度定义

MA: Major Defect 主要缺陷	产品主要功能实现、性能指标、结构外观存在较为明显的缺陷，造成不能正常使用或不符合出厂要求，主要有： <ol style="list-style-type: none"> 1. 功能缺陷影响正常使用。 2. 性能参数不符合设计规格或国家标准。 3. 结构及外观、包装等方面让普通顾客勉强可接受的缺陷。
MI: Minor Defect 次要缺陷	除 MA 缺陷以外的其它不影响产品使用、不会造成用户感受严重不好的缺陷。
Acc: Acceptable Defect 可接受缺陷	可以接受的缺陷或无缺陷，出厂检查时供参考。

5 缺陷代码对照表

代码	英文	中文(单位)
N	Number	N
H	Height	高度/深度(mm)
D	Distance	距离(mm)
S	S=area	S (mm ²)



NS	Number of area	S 的 N
L	length	L (mm)

6 质检环境

- 平板检验条件及环境的规则定义如下：
- 距离：人眼与被测物表面的距离为 300mm~ 350mm；
- 时间：每个项目检查时间不超过 10s；
- 位置：检视面与桌面成 45°；上下左右转动 15°；
- 照明：100W 冷白荧光灯，光源距被测物表面 500~550mm。（照度达 500~550 Lux）

7 成色标准和外观质检标准

7.1 成色分级

7.1.1 成色分级方式

- 1、通过对“一级检测项”勾选的相应严重度较为严重的属性作为判断成色的依据，并根据一级成色分级标准定下成色；
- 2、通过对“二级检测项”勾选的相应严重度较为严重的属性作为最终定下成色的依据，并根据降级规则来定下最终成色。

注意：【一个检测项只有一个缺陷属性值（缺陷等级），当同一检测项存在多项缺陷时，以最严重的缺陷作为其缺陷属性值】

7.1.2 一级成色分级标准

成色	分级标准（仅限一级检测项）	一级检测项属性严重度（N 代表数量）		
		ACC	MI	MA
99 成新	无使用痕迹，外观无磨损划伤，无原包装无附件。保修 150 天以上	0	0	0
95 成新	外观有细微使用痕迹，无原包装无附件。保修 150 天以内或过保	1	0	0



9 成新	外观有轻微使用痕迹, 无功能故障, 电池损耗正常。	$1 < N \leq 3$	0	0
8 成新	外观有较明显使用痕迹, 无功能故障, 电池损耗正常。	4	0	0
		≤ 4	$1 < N \leq 3$	0
		≤ 4	≤ 3	1
7 成新	外观有较明显使用痕迹, 无功能故障, 电池损耗正常。	≤ 4	4	≤ 1
		≤ 4	≤ 4	$1 < N \leq 3$
旧机	外观或性能有明显缺陷。	MA=4, 则为旧机。		

7.1.3 二级成色分级标准

一级成色分级结果	缺陷属性	N	最终成色
99 新; 95 新; 9 新	ACC	< 2	不变
		2	降 1 级
		> 2	旧机
	MI	< 1	不变
		1	降 1 级
		> 1	旧机
MA	0	不变	
	> 0	旧机	
8 新; 7 新	ACC	不限	不变
	MI	不限	不变
	MA	> 0	旧机

7.2 外观质检标准

7.2.1 一级检测项

外观缺陷内容		标准要求		严重程度			
外观	检测项	编号	缺陷内容	MA	MI	ACC	
外壳	磕碰或掉漆	1	细微磕碰 ($S \leq 0.3\text{mm}^2$; $N \leq 5$; $H < 1.0\text{mm}$)			√	
		2	细微磕碰 ($S \leq 0.3\text{mm}^2$; $5 < N \leq 15$; $H < 1.0\text{mm}$)		√		
		3	细微磕碰 ($S \leq 0.3\text{mm}^2$; $N > 15$; $H < 1.0\text{mm}$)	√			
		4	轻微磕碰 ($0.3\text{mm}^2 < S \leq 1.5\text{mm}^2$; $1 < N \leq 3$; $H < 1.0\text{mm}$)			√	
		5	轻微磕碰 ($0.3\text{mm}^2 < S \leq 1.5\text{mm}^2$; $3 < N \leq 5$; $H < 1.0\text{mm}$)		√		
		6	轻微磕碰 ($0.3\text{mm}^2 < S \leq 1.5\text{mm}^2$; $N > 5$; $H < 1.0\text{mm}$)	√			
		7	明显磕碰 ($1.5\text{mm}^2 < S \leq 3.0\text{mm}^2$; $N < 2$; $H < 1.0\text{mm}$) 机身未变形				√
		8	明显磕碰 ($1.5\text{mm}^2 < S \leq 3.0\text{mm}^2$; $N = 2$; $H < 1.0\text{mm}$) 机			√	



外壳划痕	身未变形	9	明显磕碰 ($1.5\text{mm}^2 < S \leq 3.0\text{mm}^2$; $N > 2$; $H < 1.0\text{mm}$) 机身未变形	√			
		10	明显掉漆 ($3.0\text{mm}^2 < S \leq 3.5\text{mm}^2$; $N = 1$; $H < 0.3\text{mm}$)		√		
		11	明显掉漆 ($3.0\text{mm}^2 < S \leq 3.5\text{mm}^2$; $N = 1$; $0.3\text{mm} < H \leq 1.0\text{mm}$)	√			
		12	明显掉漆 ($3.0\text{mm}^2 < S \leq 3.5\text{mm}^2$; $N > 1$; $H < 1.0\text{mm}$)	√			
		13	外壳轻微变形 (可能有由磕碰产生轻微缝隙)	√			
		1	无触感划痕 ($L < 15\text{mm}$; $1 \leq N \leq 3$)			√	
	2	无触感划痕 ($L < 15\text{mm}$; $3 < N \leq 5$)		√			
	3	无触感划痕 ($L < 15\text{mm}$; $5 < N$)	√				
	4	无触感划痕 ($15\text{mm} \leq L < 30\text{mm}$; $N \geq 1$)	√				
	5	触感划痕 ($L < 5\text{mm}$; $N \leq 5$)		√			
	6	触感划痕 ($L < 5\text{mm}$; $N > 5$)	√				
	7	触感划痕 ($5\text{mm} \leq L < 10\text{mm}$; $N \leq 3$)		√			
	8	触感划痕 ($5\text{mm} \leq L < 10\text{mm}$; $N > 3$)	√				
	9	触感划痕 ($L \geq 10\text{mm}$; $N \geq 1$)	√				
	屏幕	屏幕划痕	1	无触感划痕, ($L < 10\text{mm}$; $N \leq 5$)		√	
			2	无触感划痕, ($L < 10\text{mm}$; $N > 5$)	√		
			3	无触感划痕, ($10\text{mm} \leq L < 15\text{mm}$; $N \leq 3$)		√	
			4	无触感划痕, ($10\text{mm} \leq L < 15\text{mm}$; $N > 3$)	√		
			5	无触感划痕, ($L \geq 15\text{mm}$; $N \geq 1$)	√		
6			触感划痕, ($L < 5\text{mm}$; $N \leq 3$)		√		
7			触感划痕, ($L < 5\text{mm}$; $N > 3$)	√			
8			触感划痕, ($5\text{mm} \leq L < 10\text{mm}$; $N \leq 2$)		√		
9			触感划痕, ($5\text{mm} \leq L < 10\text{mm}$; $N > 2$)	√			
10			触感划痕, ($L \geq 10\text{mm}$; $N \geq 1$)	√			
屏幕进灰		1	不明显灰尘颗粒; (任意 1cm^2 内, $N \geq 10$; $NS > 1$)	√			
		2	不明显灰尘颗粒; (任意 1cm^2 内, $N \geq 10$; $NS = 1$)		√		
		3	不明显灰尘颗粒; (任意 1cm^2 内, $5 \leq N < 10$; $NS > 2$)	√			
	4	不明显灰尘颗粒; (任意 1cm^2 内, $5 \leq N < 10$; $NS = 2$)		√			
	5	不明显灰尘颗粒; (任意 1cm^2 内, $1 \leq N < 5$; $NS > 3$)	√				
	6	不明显灰尘颗粒; (任意 1cm^2 内, $1 \leq N < 5$; $NS = 3$)		√			
	7	明显灰尘颗粒, $N \geq 1$	√				

7.2.2 二级检测项

外观缺陷内容		标准要求		严重程度		
功能	检测项	编号	缺陷内容	MA	MI	ACC
显示	显示色差	1	轻微亮点			√



显示异常	显示异常	2	明显亮点	√		
		3	轻微坏点			√
		4	明显坏点	√		
		5	轻微红屏			√
		6	明显红屏		√	
		7	严重红屏	√		
		8	轻微老化			√
		9	明显老化		√	
		10	严重老化	√		
		1	抖屏	√		
	2	亮斑	√			
	3	色斑	√			
	4	水波纹		√		
	5	错乱条纹	√			
	6	屏生线	√			
	7	大面积亮点	√			
	8	多处黑点	√			
	9	内液晶坏	√			
	10	多层色差	√			
	11	显示透图字	√			
	12	内屏受损（黑屏下有蓝斑）	√			
	13	屏幕漏液	√			
	显示黑角	1	严重黑角（正常界面可检出）	√		
		2	屏幕黑边不均匀、缺失	√		

7.2.3 通用检测项

项目	标准要求			缺陷等级		
	编号	缺陷内容	标准	MA	MI	ACC
尾插	1	尾插明显突出或凹陷 (D>1.0mm)	未检出	√		
耳机孔	1	碎裂缺角	未检出	√		
	2	周围变形	未检出	√		
	3	耳机孔明显突出或凹陷 (D>1.0mm)	未检出	√		
机身	1	整体机身	扭曲、变形、破损	未检出	√	
	2		背板有凹痕	未检出	√	
	3		有密集麻点(2cm ² 内有较多磕碰点, N>5)	未检出	√	
	4		机身网罩缺失、破损	未检出	√	
	5		logo 异常	未检出	√	



	6	摄像头	有缝隙, $D > 0.5\text{mm}$	未检出	√		
	7		机身异物	未检出	√		
	8		按屏幕有声音或明显起伏	未检出	√		
	9		晃动机身有响声	未检出	√		
	10		机身外部各部件颜色统一	未检出	√		
	11		明显灰尘颗粒及异物	未检出	√		
	12		镜头破损	未检出	√		
	13		摄像头偏移 $D > 0.3\text{mm}$	未检出	√		
屏幕碎裂	1	屏幕碎裂	未检出	√			
	2	屏幕缺角	未检出	√			
	3	屏幕脱胶	未检出	√			
	4	内屏有气泡	未检出	√			
	5	屏内漆受损	未检出	√			
硬磨损	1	机身深度磨损 ($H \geq 1.0\text{mm}$ $L \geq 1.0\text{cm}$)	未检出	√			
	2	屏幕深度磨损 ($H \geq 1.0\text{mm}$ $L \geq 0.5\text{cm}$)	未检出	√			
	3	大面积磨损掉漆 ($S > 5.0\text{mm}^2$; $H > 1.0\text{mm}$)	未检出	√			

8 平板功能项质检标准

项目		标准要求			缺陷等级		
		编号	缺陷内容	标准	MA	MI	ACC
通话	读卡	1	不读卡	未检出	√		
		2	读卡无信号	未检出	√		
		3	卡槽损坏	未检出	√		
	听筒	1	无声	未检出	√		
		2	音量极小	未检出	√		
		3	有杂音	未检出	√		
	通话感应	1	通话感应异常	未检出	√		
	扬声器	1	无声	未检出	√		
		2	音量极小	未检出	√		
		3	有杂音	未检出	√		
拍照	后置摄像头	1	拍照时有坏点	未检出	√		
		2	拍照有斑	未检出	√		
		3	拍照时有异常纹路	未检出	√		



前置摄像头	常	4	拍照功能异常	未检出	√			
		录音异常	1	无声	未检出	√		
			2	音量极小	未检出	√		
			3	有杂音	未检出	√		
		1	录像异常	未检出	√			
		1	闪光灯异常	未检出	√			
	异常	拍照异常	1	拍照时有坏点	未检出	√		
			2	拍照有斑	未检出	√		
			3	拍照时有异常纹路	未检出	√		
			4	拍照功能异常	未检出	√		
		录音异常	1	无声	未检出	√		
			2	音量极小	未检出	√		
			3	有杂音	未检出	√		
			4	录像异常	未检出	√		
指纹	1	无法录入	未检出	√				
	2	无法解锁	未检出	√				
亮度感应	1	亮度调节灵敏度异常	未检出	√				
	2	无自动调节亮度功能	未检出	√				
重力感应	1	重力感应异常	未检出	√				
指南针	1	指南针异常	未检出	√				
语音助手	1	功能异常	未检出	√				
	2	声音录入异常	未检出	√				
系统	1	非原装系统	未检出	√				
	2	已 ROOT	未检出	√				
耳机功能	声道	1	无声	未检出	√			
		2	音量极小	未检出	√			
		3	有杂音	未检出	√			
	线控	1	线控异常	未检出	√			
录音机	录音功能	1	无声	未检出	√			
		2	音量极小	未检出	√			
		3	有杂音	未检出	√			
提示	声音	1	无声	未检出	√			
		2	音量极小	未检出	√			
		3	有杂音	未检出	√			
	振动	1	无法振动	未检出	√			
		2	振幅频率异常	未检出	√			
按键	1	边框按键明显凹凸	未检出	√				



		1	按键松动、无弹性	未检出	√		
		2	功能异常	未检出	√		
触摸		1	触摸异常	未检出	√		
		2	触摸键异常	未检出	√		
无线	WiFi	1	无法打开 wifi	未检出	√		
		2	打开 wifi 搜不到任何无线网络	未检出	√		
		3	打开 wifi 搜到的无线网络低于正常值一半以上	未检出	√		
	蓝牙	1	无法打开蓝牙	未检出	√		
		2	蓝牙无法搜索到其他任何蓝牙设备	未检出	√		
	充电		1	充电无反应	未检出	√	
数据传输	SD 卡	1	无法读取 sd 卡	未检出	√		
	USB 联机	1	测试文件传输异常	未检出	√		
帐号		1	无法解除	未检出	√		
隐私处理		1	还原异常	未检出	√		

9 平板拆修项质检标准

9.1 手机品质分级标准

品类	分级标准
优品	无拆无修，原装二手。 (说明：手机拆修项属性严重度无 MI，无 MA，视为优品)
良品	无主板维修，允许一部分次要的零部件更换。 (说明：手机拆修项属性严重度 MI : $N \leq 2$ ，无 MA，视为良品)

【一个检测项只有一个缺陷属性值（缺陷等级），当同一检测项存在多项缺陷时，以最严重的缺陷作为其缺陷属性值】

9.2 手机拆修项质检标准

	标准要求			缺陷等级		
	编号	缺陷内容	标准	MA	MI	ACC
进水情况	1	螺丝生锈	未检	√		



			出			
	2	明显水渍	未检出	√		
	3	防潮标变红	未检出	√		
<p>企业标准信息公共服务平台 备案 2017年07月14日 10:52分</p> <p>维修情况</p> <p>企业标准信息公共服务平台 备案 2017年07月14日 10:52分</p>	1	机身字迹粗细长短不一扭曲变形	未检出	√		
	2	耳机孔明显突出或凹陷 (D>1.0mm)	未检出	√		
	3	尾插明显突出或凹陷 (D>1.0mm)	未检出	√		
	4	卡槽与卡托不相符	未检出	√		
	5	卡槽突出或凹陷 (D>1.0mm)	未检出	√		
	6	屏幕与中框有缝隙 (D≤0.5mm)	未检出		√	
	7	屏幕与中框有胶水	未检出	√		
	8	听筒网罩异常	未检出		√	
	9	螺丝异常	未检出	√		
	10	有店标、盖章	未检出		√	
	11	零部件缺失、破损、松动	未检出	√		
	12	主要部件螺丝缺失	未检出	√		
	13	原厂标破损	未检出		√	
	14	无效 imei 基带坏	未检出	√		
	15	电池外观异常	未检出		√	
	16	二码不合一	未检出	√		
	17	摄像头偏移 D≤0.5mm	未检出		√	
	18	有锁改无锁铜丝焊接	未检出	√		



10 检测项目

	19	主板上维修残留	未检出	√		
电池	1	爱思软件显示小于等于 80%	未检出	√		
	2	爱思软件显示电池循环次数 50 以下	未检出		√	
	3	爱思软件显示电池循环次数 400~1000	未检出		√	
	4	爱思软件显示电池循环次数 1000 以上	未检出			

注意事项与解释说明

检测项目	注意事项与解释说明
SKU 核实	核实渠道序列号原厂原装配置等信息
	设备保修期以官方案列查询结果为依据判断是否在保
	案列查询出现被盗、账号、更换、借出设备等视为设备官方维修案列异常
	苹果机器国行指正常国行机(水货在中国维修更换不属于国行, 维修属性跟随原始地区)
边框背板	见评级标准外壳项
	无法获知缝隙大小时, 使用厚薄规进行准确测量
	外壳划痕轻微划痕不作处理, 严重划痕视为磕碰掉漆处理。 钢琴漆的手机外壳划痕视为磕碰
耳机孔	见评级标准外壳项
机身	金属一体机的金属部分(包括苹果 logo)
	塑料机身的塑料部分
	边框倒角包括金属机身的金属倒角部分 (主要是安卓金属一体机)
	部分机型是玻璃后盖, 此类机器的外壳包括玻璃后壳和金属部分
	机身上有附着物, 拆解异物必会造成机身损伤, 视为机身异物。
	在灯光下查看听筒网罩是否能发现漏出底材视为听筒网罩异常
	机身按压如有松动, 以无声为准
设备后壳 Logo 明显变形、凹陷	
	见评级标准外壳项
屏幕外观	见评级标准屏幕项
屏幕进灰	见评级标准屏幕项
屏幕显示	见评级标准屏幕项
功能属性	所有机型功能检测要求一致, 对于某一款机型的通病问题统一按检测标准要求
触控功能	全屏触摸正常
	触摸按键正常
	其余触摸类反馈正常
WIFI	WIFI 搜索链接能力不低于正常值 80%
蓝牙	蓝牙搜索链接能力不低于正常值 80%



热点共享	热点共享链接能力不低于正常值 80%		
接口连接	USB/Lightning/Type-c 接口链接能力不低于正常值 80%		
耳机功能	耳机声道正常		
	耳机线控正常		
信号测试	对应运营商搜索链接能力不低于正常值 80%		
通话测试	读卡正常		
	通话感应正常		
	听筒正常		
	扬声器正常		
听筒功能	听筒正常		
外放功能	外放正常		
视频通话	视频通话功能使用正常		
SIM 卡槽	卡槽外观无明显可见磨损		
	读卡链接能力不低于正常值 80%		
SD 卡槽	卡槽外观无明显可见磨损		
	读卡链接能力不低于正常值 80%		
录音功能	前置摄像头录像时录音正常		
	后置摄像头录像时录音正常		
	录音机录音正常		
录像功能	前者摄像头录像正常		
	后置摄像头录像正常		
前置摄像头	前置摄像头外观正常		
	前置摄像头功能使用正常		
	前置摄像头轴心位置偏离不能超过 0.3mm 视为偏移		
	前置摄像头定位圈偏移视为摄像头明显灰尘异物		
闪光灯	闪光灯正常使用		
	电筒功能正常使用		
后置摄像头	后置摄像头外观正常		
	后置摄像头功能使用正常		
	后摄像头轴心位置偏离不能超过 0.3mm 视为偏移		
	明显灰尘超过 2 个，并影响拍照和摄影质量视为摄像头异物		
按键	home 按键	Home 键无明显磨损痕迹	
		home 键金属边框色泽正常	
		home 键功能使用正常	
	静音键	静音键外观正常	
		静音键功能使用正常	
	开机键	开机键外观正常	
		开机键功能使用正常	
	音量键	音量键外观正常	
		音量键功能使用正常	
	其他键	按键出现按压时弹性异常视为按键异常	
按键按压时出现异响视为按键松动			
其他键外观正常			
		其他键功能使用正常	
声音	声音提示功能正常		
指示灯	指示灯功能正常		



振动	振动时有异响视为振幅频率异常
电池	电池明显松动视为零部件松动
	电池效率不低于 85%
	电池表面严重磨损刮花、字迹涂抹等视为电池外观异常
充放电测试	充电接触无断续
	1 小时充电量不低于 30%
	功能测试完电池耗电不高于 20%
	待机 1 小时耗电不高于 10%
	充电时设备异常发热视为电池异常
账户登录	帐号绑定清除
系统密码	系统密码清除
水平仪	水平仪功能正常
陀螺仪	陀螺仪功能正常
指南针	指南针功能正常
GPS 导航	GPS 导航功能正常
重力感应	重力感应功能正常
光线感应	光线感应功能正常
距离传感器	距离传感器功能正常
心率传感器	心率传感器功能正常
气压传感器	气压传感器功能正常
指纹识别	指纹识别功能正常
语音助手	语音助手功能正常
拆机检测	检测是否有维修
	检测是否进水受潮
	放置防拆标签
	机身内部的记号笔或其他印记视为店标
	机身螺丝出现滑牙视为螺丝异常
更换、手拉胶缺失或不完整	机身内部有明显胶水痕迹视为主板维修残留
	电池有明显可见的更换、手拉胶缺失或不完整视为异常
	电池鼓胀视为电池异常
	检测卡槽里 imei 和系统 imei 是否保持一致
	重点检测后壳内测边框四周的螺丝状况，查看是否有变形及其他痕迹
	无法确认屏幕真伪的机器，查看屏幕排线盖板内的排线部分是否有 logo
	无法确认屏幕真伪的机器，拆下屏幕钢片，查看屏幕内部是否有二维码
无法确认后壳真伪的机器，查看后背内部纹路是否异常	
一体机不可拆修机器检测耳机孔、尾插处是否进水痕迹，检测背板屏幕是否	
整机清洁	内外部全部清洁

11 维修环节标准补充说明

(1) 安卓机中框与外壳缝隙问题：缝隙不超过 0.3mm,以红米 note2 为例，中框和后盖无明显可见缝隙即可通过。

(2) 安卓屏幕与中框缝隙问题（竖直面缝隙）：缝隙不超过 0.2mm 即可通过



(3) 安卓屏幕翘起问题（水平面屏幕高于中框缝隙）：以红米 note2 为例，允许屏幕面略高于中框面，但要求屏幕和中框水平缝隙不超过 0.1mm、屏幕无可按压感

(4) 屏幕划痕问题：屏幕允许有细微划痕，要求划痕 L 不超过 5mm,划痕无密集出现，划痕无触感。

(5) 外壳及中框磕碰染色问题：允许有轻微磕碰，要求磕碰总 S 不超过 3 平方毫米。外壳有轻微染色、logo 或 home 键有细微划痕可以通过。外壳不允许有明显记号笔类的痕迹。

(6) 防尘网问题：要求防尘网内无任何白纸、铜丝等异物。

(7) 后壳 logo 异常问题：后壳 logo 允许有轻微割手，不允许有明显破损。

(8) 显示问题：安卓机显示允许四周有轻微发黄发灰现象，允许有轻微老化，不允许有显示亮点坏点白点问题。

(9) 耳机孔尾插孔问题：耳机孔和尾插孔要求无明显破损，耳机孔要求无明显缝隙。

(10) 摄像头外观问题：要求前置后置摄像头无明显进灰、无明显偏移。

(11) 摄像头功能问题：要求拍摄照片时自动或手动对焦功能正常。

12 附录

1. 此标准及明细只适用于可开机的平板，对于无法开机的平板作为不合格平板直接淘汰。
2. 不同平板需根据其特定需求来选择其质检项，对于一些与某些检测项没有相关功能的平板，可跳过当前检测项继续检测。
3. 对于此标准及明细没涉及到的其他属性不作任何要求。
4. 此表列出的质检项目与属性的排列顺序与实际质检顺序无关，实际顺序参考《智能平板质检步骤》。
5. 实际检测过程中，某一个最小细分项的外观缺陷内容同时具有两个及以上严重度时取缺陷更严重的一项。
6. 检测过程中检测专用软件为：爱思助手。

13 修改记录

序号	更改日期	更改内容摘要	编制人	版本状态
1	2017.6.14	初始文件	耿建兵	V1.0



企业标准信息公共服务平台
备案
2017年07月14日 10点42分

禁止使用
未经授权

企业标准信息公共服务平台
备案
2017年07月14日 10点42分

未经授权