



# Q/PP

## 南京拍拍蓝天信息技术有限公司企业标准

Q/PPESTD008—2017

### 二手投影仪质量检测与定级标准

The quality inspection and rating method

(工作组讨论稿)

2017-05 -08 发布

2017- 05-09 实施

南京拍拍蓝天信息技术有限公司

发布



## 前 言

本标准旨在规范以二手商品为运营业务的企业的质量检验质量，并为二手商品的质量评级提供标准依据。

本标准由南京拍拍蓝天信息技术有限公司制定。

企业标准信息公共服务平台  
备案  
2017年12月17日 14点46分  
拍拍版权  
企业标准信息公共服务平台  
备案  
2017年12月17日 14点46分



## 二手投影仪质量检测与定级标准

文件编号: PP-ES-STD-008

文件版本: V1.0

发布日期: 2017.5.09

批准人: 田明



# 1 目的

建立和规范我司二手投影仪的检验内容和品质要求，以确保检验结果的全面性和一致性。

# 2 适用范围

POP，自营，第三方检测体系对二手投影仪的检验，如客户无特别明确要求，此标准书作为通用判定标准使用。

# 3 质检项目名词说明

## 3.1 外观

- 磕碰：设备机身因磕碰或重创留下严重痕迹，或机身凹陷。
- 掉漆：设备机身因磕碰、摩擦后留下的喷漆脱落情况。
- 脱胶：设备机身因长时间使用或胶水胶皮老化导致机身蒙皮脱落或者起胶。
- 划痕：设备机身因使用过程中轻微刮擦留下的使用痕迹。

## 3.2 灯泡

- 脱胶：设备屏幕因老化或磕碰导致内外屏分离。
- 进灰：设备屏幕内屏与外屏中出现尘土或者微粒。
- 缺角：设备屏幕因磕碰导致屏幕边缘玻璃缺角。
- 碎裂：设备屏幕因磕碰导致屏幕边缘玻璃破裂。
- 划痕：设备灯泡因使用中未贴膜导致灯泡刮伤。

# 4 质检以及评级标准

## 4.1 Defect Classification 缺陷等级严重度定义

<b>MA: Major Defect</b> 严重缺陷	产品主要功能实现、性能指标存在异常的缺陷，造成不能正常 使用或不符合出厂要求，主要有： <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 功能缺陷影响正常使用。</li> <li>2. 性能参数不符合设计规格或国家标准。</li> <li>3. 结构及外观、包装等方面让一般顾客难以接受的严重缺陷。</li> </ol>
---------------------------------	---



MI: Minor Defect 次要缺陷	除 MA 缺陷以外的其它不影响产品使用、不会造成用户感受严重不好的缺陷。
Acc: Acceptable Defect 可接受缺陷	可以接受的缺陷或无缺陷，出厂检查时供参考。

### 4.2 成色分级

99 成新	无使用痕迹，外观无磨损划伤，原厂包装附件。
95 成新	外观有细微使用痕迹，无原包装无附件。 (说明：外观属性严重度无任何缺陷)
9 成新	外观有轻微使用痕迹，无功能故障，灯泡损耗正常。 (说明：外观属性严重度 ACC 数量小于等于 2，无显示类 ACC，无 MI，视为 9 成新)
8 成新	外观有较明显使用痕迹，无功能故障，灯泡损耗正常。 (说明：外观属性严重度 ACC 数量小于等于 4，MI 数量小于等于 2，无 MA，视为 8 成新)
不符合要求	外观或性能有明显缺陷。 (说明：手机属性严重度 ACC 数量大于 4 或者 MI 数量大于 2 或者出现 MA，视为不符合要求)

### 5 其他项质检标准

	缺陷内容		缺陷等级		
			MA	MI	ACC
基本功能	1	链接电脑	√		
	2	链接电源	√		
	3	链接其他接口	√		
按键	1	按键松动	√		
	2	按键异常	√		
焦距	1	虚影或重影	√		



触摸	1	触摸异常	√		
----	---	------	---	--	--

## 6 质检环境

- 光线：光照度为 500-1000Lux，或在自然光线下。
- 目视距离：眼睛距离被检测物 30cm(±5cm)。
- 目视角度：一般检验视角范围与被检测面积成 90 度 (±45 度)。
- 检验员须佩戴手指套或静电手套进行作业。

## 7 修改记录

序号	更改日期	更改内容摘要	编制人	版本状态
1	2017.4.24	初始文件	吴春生	V1.0